

Búzamalmok őrléstechnológiájának összehasonlító elemzése

Tompa Dániel

Élelmiszermérnök Intézet, Szegedi Tudományegyetem, Mérnöki Kar

SZTE Eötvös Loránd Kollégium

tompadaniel.95@gmail.com

A malomipar feladata, hogy a felhasználókat, elsősorban a sütőipart, állandó és jó minőségű lisztekkel lássa el, mindemellett minél nagyobb lisztkihozataalt érjen el a lehető legkisebb költség ráfordítás mellett. Ezeket a szempontokat az alapanyag gondos megválasztása és keverése mellett üzembiztos, korszerű gépparkkal és leginkább a szakmai szempontokat maximálisan figyelembe vevő, hatékony őrlésvezetéssel és lisztkeveréssel lehet teljesíteni.

Kutatásomban a klasszikusan magyar technológiát alkalmazó HÓD-TÉSZ Kft. kunszentmártoni és a Zala Cereália Kft. túskezsentspéterri malmainak technológiaelemzésével foglalkoztam. Továbbá e malmok eredményeit összehasonlítottam a Kunsági Malom Kft. tulajdonában lévő, korszerűnek mondható, svájci Bühler-technológiát alkalmazó törökszentmiklósi malmának őrléstechnológiájával.

Az egyes technológiai rendszerek őrleményfrakcióiból folyásersősséget mértem, illetve mintákat vettem. Ezen mintáknak vizsgáltam a nedvesség- és hamutartalmát, a lisztfolyások fehérjetartalmát és szemcseméretét.

Az elvégzett mérések alapján megállapítható, hogy a Bühler-technológiát alkalmazó malom, bár nem használ daragépeket, nagyobb fehérlist-kihozataallal dolgozik, és képes hasonló értéket előállítani, mint a klasszikus technológiát alkalmazó malmok.