



C60 ACÉL ESZTERGÁLÁSKOR ÉBREDŐ FAJLAGOS FORGÁCSOLÁSI ELLENÁLLÁSÁNAK MÉRÉSE KÉT C9C FORCE TRANSDUCER ERŐMÉRŐ SEGÍTSÉGÉVEL

Rétfalvi Attila¹, Tornai Tamás¹, Fürstner Igor², Gogolák László³

¹Szabadkai Műszaki Szakfőiskola

²Óbudai Egyetem, Bánki Donát Gépész és Biztonságtechnikai Mérnöki Kar

³Szegedi Tudományegyetem, Mérnöki Kar, Mechatronikai és Automatizálási Intézet
e-mail: tam.tornai@gmail.com

ABSZTRAKT

A forgácsolási folyamatok tervezhetősége szempontjából hasznos ismerni az egyes anyagok fajlagos forgácsolási ellenállását, hisz ennek birtokában még a forgácsolás megkezdése előtt ki lehet számolni, hogy körülbelül mekkora forgácsolóerő fog ébredni, ha az általunk megcélzott forgácsolási paraméterekkel szándékozunk dolgozni. Az erőméréshez a kereskedelmben kaphatók jó minőségű cél mérőeszközök, ám ezek ára meglehetősen borsos. Jelen cikkben az kerül bemutatásra, hogy az esztergálási főforgácsoló erő miként mérhető le két darab – az említett cél mérőeszköznél lényegesen olcsóbb – nyúlásmérőbélyeges erőmérővel, valamint az, hogy milyen értékek adódtak ki C60 acél esetén a fajlagos forgácsolóerő nagyságára (k_c), valamint a fogásmélység és az előtolás kitevőire (x_F illetve y_F).