



ALAKZÁRÓ KÖTÉSSEL 150% KAPACITÁST AD A SEGÉDSZERSZÁM

Tóth István Tibor, Pappné Sziládi Katalin

Szegedi Tudományegyetem, Mérnöki Kar, Gépészeti Intézet, Szeged, Magyarország
istvan.tibor.toth@gmail.com

Egy termelési innováció rövid történetének az ismertetése műszaki szempontok figyelembevételével. A termelőüzem egyik meghatározó termelő gépénél, egy síkköszörűnél használt univerzális segédszerszám különböző átmérőjű és hosszúságú alkatrészek megmunkálásához szükséges rögzítését egy erőzáró kötéssel működtetett segédszerszám végezte. A szerszám kezelése és mérete sem zavarta a felhasználót, de egy figyelmes technológiai felülvizsgálat érdemi észrevételeket hozott, ami a segédszerszám áttervezésével végződött. Az új szerszám alapvető eltérése a rögzítési elv módosítása, amivel mind a kezelhetőség, mind a helykihasználás jelentősen javult és ezek eredményeként ugyanaz a gép, ugyanazzal a személyzettel másfélszeres kapacitást tudott elérni. Az elv lényege az erőzáró kötés alakzáró kötésre cserélése és az ezzel járó területi nyereség és kezelési egyszerűsödés a forgácsolási feltételek érdemi változása nélkül hozott forradalmi hatékonyság javulást.

Mindezek mellett még a segédszerszám élettartama is megnövekedett a geometria emberi hibát is kizáró átalakítása miatt.

Ha szigorúan vesszük, akkor még külön költségébe sem került a termelőüzemnek.

Kulcsszavak: erőzáró, alakzáró, síkköszörű